Creare prodotti affidabili a elevata criticità

L'azienda vicentina **Ecor Research**, specializzata nel corso di quarant'anni di attività nei processi di saldatura e nella lavorazione di tuberia, si contraddistingue per un servizio completo di progettazione e produzione di componenti critici e sistemi complessi per le macchine automatiche. Tutte le fasi della lavorazione sono gestite internamente e le esigenze specifiche dei clienti sono seguite passo per passo, dalla produzione fino ai controlli qualità finali e alla gestione del welding book.

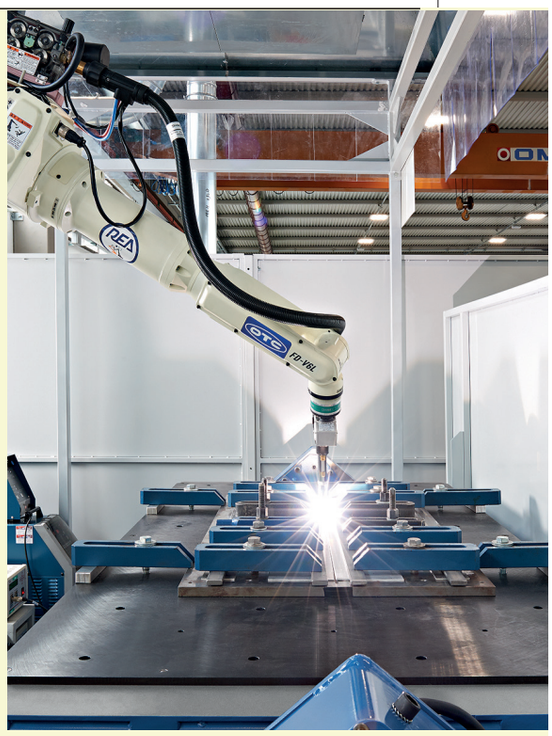
Negli stabilimenti produttivi, l'azienda dispone di impianti e risorse in grado di eseguire saldature TIG manuali, orbitali, automatiche e robot, oltre a trattamenti chimici, termici e superficiali (decapaggio, passivazione ed elettrolucidatura) per migliorare le performance dei componenti. Infine, Ecor Research verifica la conformità dei prodotti tramite i controlli non distruttivi con liquidi penetranti fluorescenti e radiografici, grazie alla nuova unità radiografica digitale, e i controlli dimensionali e visivi, anche con video-endoscopio, gestendo in modo integrato tutte le fasi della lavorazione.

Tutti i processi speciali rispettano lo standard internazionale ASME BPE.

Grazie alle tecnologie, al know-how specialistico in ambito meccanico, elettrico, pneumatico e ai rigorosi controlli qualità dei prodotti, l'azienda realizza componenti critici e sistemi complessi in acciaio inox e leghe speciali:

- tuberia critica per fluidi di processo;
- kit tuberia ASME BPE e gestione welding book;
- serbatoi semplici in pressione (PED);
- sistemi di lavaggio e sterilizzazione;
- unità saldate complesse;
- moduli complessi assemblati.

Inoltre, Ecor Research svolge anche attività di assemblaggio di sottogruppi elettromeccanici per le macchine automatiche.



http://www.notiziariochimicofarmaceutico.it/vv6bR

Strip monodose con ampia area personalizzabile

Per rispondere alle nuove esigenze di mercato e alle sempre più rigorose normative internazionali, **Lameplast Group** lancia il monodose con maggiore spazio a disposizione per la stampa e l'inserimento di informazioni sul prodotto. In Europa e negli Usa le nuove normative richiedono, infatti, la presenza di informazioni relative al prodotto su ogni singolo contenitore in aggiunta a quelle comunemente indicate sulla confezione e/o su foglietti illustrativi. Un modo per aumentare la sicurezza del prodotto rendendolo sempre riconoscibile, anche se il monodose è conservato senza confezione. Grazie ai suoi 40 anni di esperienza e alla continua ricerca tecnologica, l'azienda modenese ha sviluppato un nuovo sistema di chiusura brevettato ad ampia area, che permette di offrire informazioni facilmente leggibili senza compromettere praticità e semplicità d'suo del sistema di erogazione monodose.

Le principali innovazioni:

• ampia area personalizzabile su entrambi i lati del tappo in grado di ospitare un grande numero di informazioni (composizione, posologia, data di scadenza e/o altre indicazioni d'uso);

• possibilità di applicare sui singoli contenitori Data Matrix/QR Code in conformità alla normativa Europea e Americana Anticontraffazione (EU FMD e US DSCSA) che entreranno a breve in vigore;

• vasta gamma di personalizzazioni possibili: etichette, tasselli in rilievo (anche braille), tampografia o stampa ad ink-jet;

• i due lati del tappo possono essere personalizzati utilizzando due tecniche diverse (ad esempio: etichetta su un lato e tassello sul lato opposto) per soddisfare tutte le esigenze di marketing;

• massima protezione del prodotto: nessun rischio di migrazione di inchiostro o adesivo attraverso la plastica;

• design ergonomico appositamente studiato per garantire le stesse qualità dei comuni monodose (praticità, massima igiene, semplicità di apertura e utilizzo);

• ingombro volumetrico ridotto del 20% rispetto a contenitori aventi pari capacità contenitiva;

• il ridotto volume del tubo consente un significativo risparmio nei costi di stoccaggio.

• grande gamma di utilizzi per prodotti farmaceutici, dispositivi medici, diagnostici, cosmetici, veterinari, alimenti e integratori alimentari.

http://www.notiziariochimicofarmaceutico.it/k5P3C

NCF_2017_003_INT@124-125.indd 125 18/04/17 10:31